

Especificações de telas em aço inox para peneiração, filtração, extrusão e serigrafia

Aço inox

TECIDOS 'REPS' OU HOLANDESES

Malha ou mesh	Diâmetro do fio	Abertura Teórica
nº fios/polegada	mm	microns
012/91	0,45/0,30	300
13/102	0,45/0,28	270
14/102	0,40/0,28	250
16/126	0,36/0,23	200
16/260	0,28/0,21	148
17/126	0,36/0,23	180
18/132	0,500/0,330	170
18/140	0,30/0,20	160
20/250	0,255/0,215	70-90
24/110	0,38/0,26	115-125
24/110	0,35/0,25	115-125
30/150	0,23/0,18	95-100
30/396	0,17/0,13	85-90
40/160	0,30/0,15	75-80
42/260	0,24/0,165	60-65
45/210	0,18/0,135	80
50/250	0,14/0,113	55-60
50/600	0,13/0,09	60-70
60/250	0,14/0,113	55
76/300	0,20/0,09	40
76/483	0,064/0,055	65-75
80/450	0,14/0,114	40-50
100/700	0,112/0,08	50-55
50/500	0,14/0,113	70-90
50/600	0,13/0,09	60-70
80/700	0,10/0,08	45-55
80/800	0,10/0,07	40-45
120/1000	0,08/0,053	27-29
165/800	0,07/0,05	24-26
165/1400	0,07/0,04	16-18
174/1587	0,064/0,032	14-15
200/1600	0,053/0,035	11-13
270/2000	0,053/0,028	9-10
325/2300	0,035/0,024	8

